

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

podle zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění a §13 NV č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb., NV č. 215/2016 Sb. a NV č. 119/2024 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.

Identifikační údaje o dovozci:

Obchodní název: CZECH STYLE, spol. s r.o.
Sídlo: Tečovská 1239, 763 02 Zlín - Malenovice, Česká republika
Identifikační číslo: CZ25560174

Zahraniční výrobce tvarovek:

Obchodní název: Ningbo IPC Piping System Co., Ltd.
Sídlo: F47, Building A, Ningbo Chamber of Commerce, No. 558 Taikangzhong Rd., Yinzhou District, Ningbo, China
Místo výroby: Zhejiang IPC Piping System Co., Ltd., No. 153 Renhe Road, Bingang Industrial City, Yuhuan County, Zhejiang Province, China

Identifikační údaje výrobku:

Název: Systém TAVINOX PRESS lisovacích tvarovek, DN 20 až DN 100 (AISI 316L)
Typové označení, varianty: NA10FF, NA13FF, NA13FF, NA14FF, OB12FF, OB12MF, OB11FF, OB11MF, OB12FG, OB12FRP, OB12FR, OB12MM, TK10FFF, TK14FFF, TK10FRPF, TK10FRF, UC10F, SR10FG, PR10FRP, PR10FR, PR14MF, KO10FRP, KO10FR, KR10MM, KR11MM, PB10F

Popis a určení výrobku výrobcem (popř. dovozcem určený účel použití na stavbě):

Systém tvarovek TAVINOX PRESS je vyrobený z nerezové oceli AISI 316L. Výrobky jsou určeny k použití v mokré nebo suché soustavě sprinklerových, sprejových nebo nízkotlakých mlhových SHZ a hydrantové rozvody. Nejsou určeny pro použití do sacího potrubí.

Do vody určené pro hašení není dovoleno přidávat žádné příměsi, kromě antikorozního činidla specifikovaného výrobcem potrubního systému.

K zajištění funkční kompatibility s ostatními komponenty SHZ se musí dodržet požadavky výrobce, uvedené v technické dokumentaci výrobce a v návodu k montáži a s příslušnými směrnici (např. VdS - CEA 4001). Při Montáži spojů musí být použity předepsané postupy a nástroje.

Provozní tlak 16 bar pro DN 20 až DN 80 mm a 12,5 bar pro DN 100 mm.

Při použití systému TAVINOX PRESS by mělo být také zajištěno, že za normálních podmínek nebo v případě požáru nemůže na potrubní síť dopadat žádná zátěž; například ventilační kanály a kabelové žlaby nesmí být instalovány nad trubkami sprinklerů. Pokud musí potrubí sprinklerů z plánovacích nebo konstrukčních důvodů křížit další konstrukční prvky, jako jsou ventilační kanály nebo kabelové žlaby, musí být potrubí sprinklerů před a za těmito potenciálními zátěžemi zajištěno dalšími komponenty. Kromě toho by měly být ventilační kanály připevněny dalšími schválenými upevňovacími prvky v oblasti křížení. Je třeba respektovat doporučení výrobce a také chránit potrubí proti vnějším korozním vlivům.

Podrobnější funkce jednotlivých komponent systému a fungování systému jako celku se liší v závislosti na struktuře a konstrukci systému. Struktura a konstrukce systému je dána existujícími místními podmínkami a okolnostmi, místními předpisy, požadavky zákazníka a mnohými dalšími faktory. Konkrétní systém je popsán v projektové dokumentaci pro danou stavbu.

Způsob posouzení shody

Dovozce ve smyslu § 13 zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. požádal o ověření vlastností výrobku, které jsou stanoveny pro použití ve stavbě zvláštním právním předpisem (zákon č. 283/2021 Sb. /stavební zákon/, ve znění pozdějších předpisů).

Výrobek byl posouzen postupem posouzení shody podle § 5a.

Tab. 1 Sledované vlastnosti výrobku

Sledovaná / deklarovaná vlastnost	Určená (požadavková) / klasifikační norma	Požadovaná / deklarovaná úroveň
Odolnost proti tlaku	VdS 2100-26 čl. 6.4.1	VdS 2100-26 čl. 6.4.1
Odolnost proti tlaku s ohybem	VdS 2100-26 čl. 6.4.2	VdS 2100-26 čl. 6.4.2
Vodní ráz	VdS 2100-26 čl. 6.4.3	VdS 2100-26 čl. 6.4.3
Těsnost	VdS 2100-26 čl. 6.4.4	VdS 2100-26 čl. 6.4.4
Odolnost proti plamenu	VdS 2100-26 čl. 6.5	VdS 2100-26 čl. 6.5
Odolnost proti teple	VdS 2100-26 čl. 6.6.1	VdS 2100-26 čl. 6.6.1
Odolnost proti mrazu	VdS 2100-26 čl. 6.6.2	VdS 2100-26 čl. 6.6.2
Odolnost proti torzi	VdS 2100-26 čl. 6.7	VdS 2100-26 čl. 6.7
Tlakové ztráty	VdS 2100-26 čl. 6.9	VdS 2100-26 čl. 6.9
Trvanlivost označení	VdS 2100-26 čl. 6.11	VdS 2100-26 čl. 6.11

Použité dokumenty:

- [1] Žádost o výkon činnosti autorizované osoby ze dne 16.5.2025
- [2] Technická specifikace CZ2025.51.1 pro výrobek „Systém trubek a tvarovek z nerezové oceli TAVINOX PRESS“, ze dne 17.12.2025, vydaná CZECH STYLE, spol. s r.o.
- [3] Zkušební protokol č. Pr-25-5.030n, ze dne 16.1.2026, pro výrobek „Systém TAVINOX PRESS – lisovací tvarovky DN 20 až DN 100“, vydal PAVUS, a.s. Požární zkušebna Veselí nad Lužnicí
- [4] Stavební technické osvědčení č. S-216/C5a/2026/0001 ze dne 19.1.2026, vydal PAVUS, a.s. - AO 216
- [5] Protokol o posouzení fungování kontroly výrobků u distributora č. Z220250401/A, vydal PAVUS, a.s., AO 216, dne 15.1.2026

Použité normy:

- ČSN EN 12845+A1 Stablní hasicí zařízení – Sprinklerová zařízení – Navrhování, instalace a údržba
- ČSN P CEN/TS 14816 Stablní hasicí zařízení – Vodní sprejová zařízení – Navrhování, instalace a údržba
- ČSN EN 14972-1+A1 Stablní hasicí zařízení – Mlhová zařízení – Část 1: Navrhování, instalace, inspekce a údržba

- VdS 2100-26-1 Guidelines for Water Extinguishing Systems – Metal Pressfitting Pipe Systems – Requirements and Test Methods – Part 1: General requirements and test methods
- VdS 2100-26-2 Guidelines for Water Extinguishing Systems – Metal Pressfitting Pipe Systems – Requirements and Test Methods – Part 2: Additional provisions for Pipe systems made of stainless steel

Tab. 2 Deklarované vlastnosti výrobku

Sledovaná / deklarovaná vlastnost	Určená (požadavková) / klasifikační norma	Požadovaná / deklarovaná úroveň
Odolnost proti tlaku	VdS 2100-26 čl. 6.4.1	VdS 2100-26 čl. 6.4.1
Odolnost proti tlaku s ohybem	VdS 2100-26 čl. 6.4.2	VdS 2100-26 čl. 6.4.2
Vodní ráz	VdS 2100-26 čl. 6.4.3	VdS 2100-26 čl. 6.4.3
Těsnost	VdS 2100-26 čl. 6.4.4	VdS 2100-26 čl. 6.4.4
Odolnost proti plamenu	VdS 2100-26 čl. 6.5	VdS 2100-26 čl. 6.5
Odolnost proti teplu	VdS 2100-26 čl. 6.6.1	VdS 2100-26 čl. 6.6.1
Odolnost proti mrazu	VdS 2100-26 čl. 6.6.2	VdS 2100-26 čl. 6.6.2
Odolnost proti torzi	VdS 2100-26 čl. 6.7	VdS 2100-26 čl. 6.7
Tlakové ztráty	VdS 2100-26 čl. 6.9	VdS 2100-26 čl. 6.9
Trvanlivost označení	VdS 2100-26 čl. 6.11	VdS 2100-26 čl. 6.11

Údaje o autorizované osobě:

PAVUS, a.s. - Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9 - Prosek, AO 216

- Protokol o certifikaci (č. P-216/C5a/2026/0001, 20. 01. 2026), STO (č. S-216/C5a/2026/0001, 19. 01. 2026), Certifikát výrobku (č. 216/C5a/2026/0001, 20. 01. 2026)

Prohlášení:

Potvrzujeme na vlastní zodpovědnost, že vlastnosti výrobku/ů specifikovaného/ných v tomto prohlášení jsou ve shodě se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., že výrobek je za podmínek obvyklého (příp. výrobcem/dovozcem určeného) použití bezpečný a že byla přijata opatření k zabezpečení shody všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Datum a místo vydání prohlášení o shodě:

Ve Zlíně dne 29. 1. 2026

Jméno a funkce odpovědné osoby
prodejce:

CZECH STYLE, spol. s r.o.
Tečovská 1239, Zlín - Malenovice
IČO: 25560174
DIČ: CZ25560174

Jednatel společnosti Petr Hink

